



Manuel d'utilisation Rail conducteur

Avec articulation d'extrémig

-

Avec connexion centrale



Rail conducteur avec articulation d'extrémité

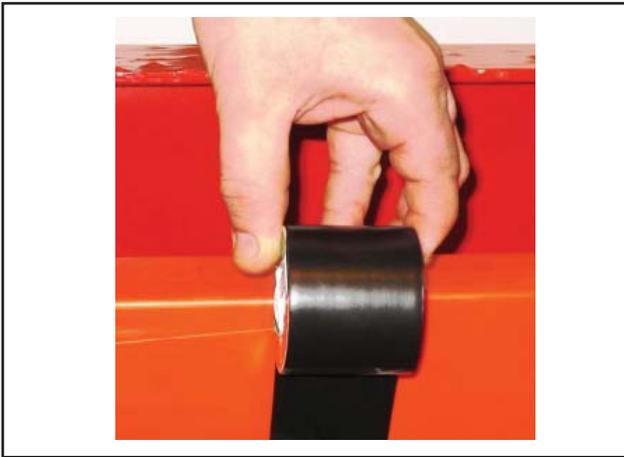


Fig. 1



Fig. 2

Bande d'isolement T50

Les articulations entre deux longueurs de rail doivent être recouvertes de bande d'isolement T50.

Voir Fig. 1

Pince d'articulation

Le pince d'articulation est munie d'arêtes qui fixent le rail en position lorsque les deux parties sont enfoncées ensemble. Ceci vous permet d'assembler le rail conducteur rapidement et en toute sécurité. Une fois que le rail est en place, nous recommandons de poser le collecteur de courant à travers le rail afin d'assurer que les articulations fonctionnent correctement ; ceci doit être fait après le marquage des conducteurs en cuivre. Vérifiez que le voie le long du rail est libre et n'est pas déformée par les pinces d'articulation (le voie doit être de 10 mm). Si nécessaire, vous pouvez ajuster le voie en courbant le pince d'articulation jusqu'à obtention du dégagement approprié

Voir Fig. 2



Fig. 3

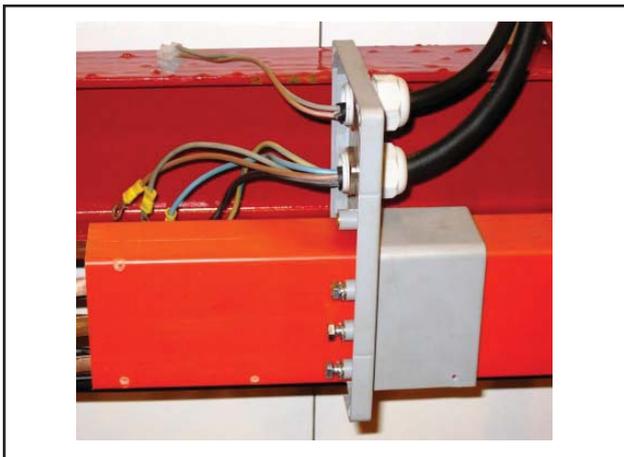


Fig. 4

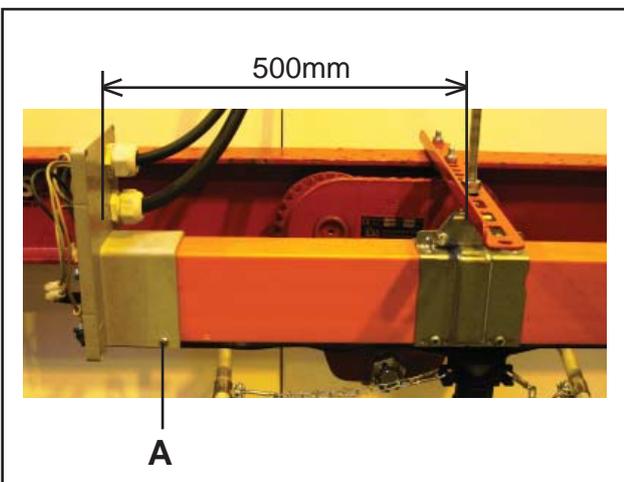


Fig. 5

Cornière

Le rail est fixé à une cornière, qui est ensuite installée avec les pinces sur le haut du profil en I ou directement au plafond. **Voir Fig. 3**

Articulations d'extrémité

Déplacez le manchon jusqu'au boîtier d'interrupteur d'extrémité situé au bout du rail. **Voir Fig. 4**

Manchon

Une fois que le manchon a été positionné au bout du rail conducteur, il doit être fixé à l'aide des vis appropriées **(A)**. Le distance entre le bornier d'extrémité et le suspension fixe doit être de 500 mm.

Se Fig. 5

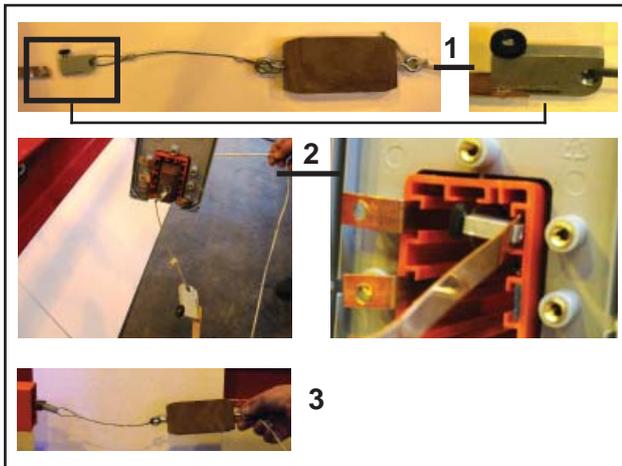


Fig. 6

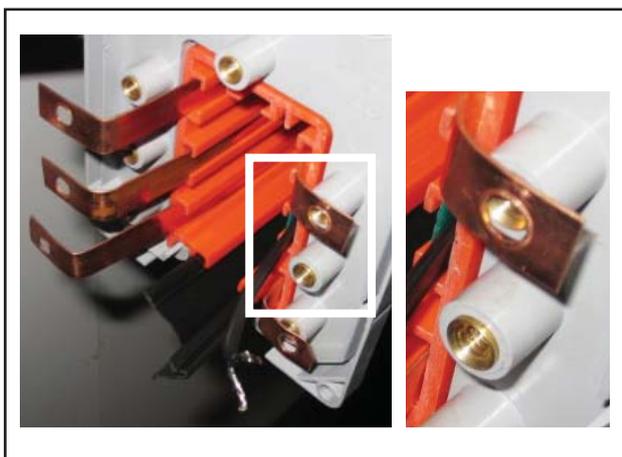


Fig. 7

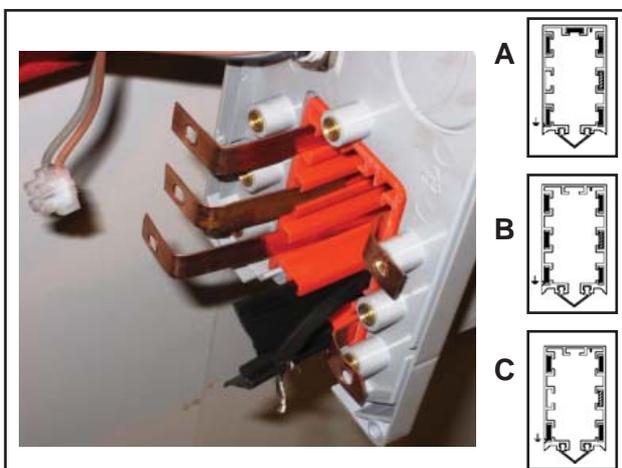


Fig. 8

Chariot

Posez le fil de cuivre depuis l'extrémité de la voie à l'aide d'un chariot.

Le chariot n'est pas fourni.

Illustration 1

Fixez le chariot dans un trou de diam. 6 dans les fils de cuivre.

Illustrations 2 - 3

Faites passer le chariot dans le rail conducteur et tirez-le à travers le rail jusqu'à ce qu'il atteigne l'autre côté. **Voir Fig. 6**

Fils de cuivre

Le chariot tire les fils de cuivre à travers le rail conducteur jusqu'à ce que l'extrémité courbe pousse contre le rail.

Voir Fig. 7

Connexions du fil de cuivre

Les bandes en cuivre sont ensuite connectées aux divers courants et à leurs câbles associés.

Voir les symboles et les abréviations pour les fils de cuivre à la page 29, Fig. 17a - 17b - 17c

- A** 400 V courbe 3 pôles + N
- B** 400 V 3 pôles +N (Rail droit)
- C** 230 V 3 pôles

Voir Fig. 8

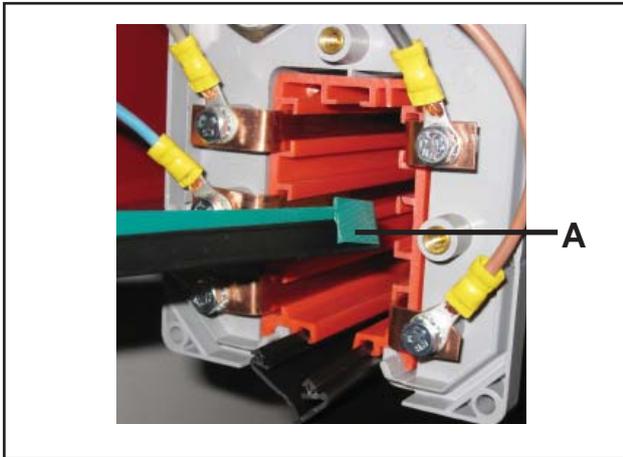


Fig. 9

Câble chauffant

Les câbles chauffants avec des bandes d'isolation sont acheminés dans le rail conducteur.

Voir Fig. 9

Le bande isolente verte (A) doorientée vers l'intérieur du rail conducteur.

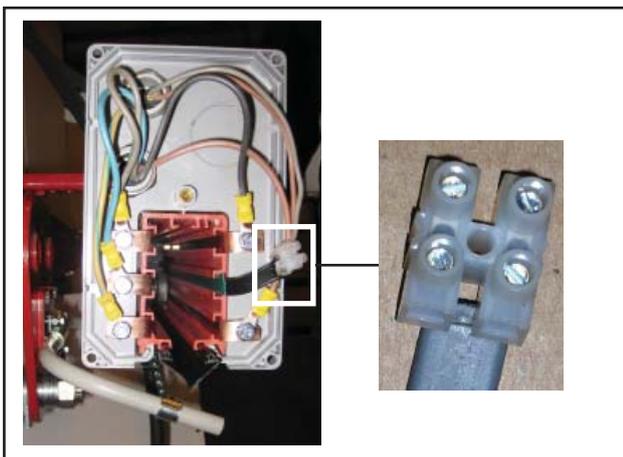


Fig. 10

Connexion du câble chauffant

Le câble chauffant est connecté à un bornier avec un circuit séparé de 230 V - 10-16 A.

Voir Fig. 10

Dans le boîtier de raccordement intermédiaire, le câble chauffant doit être divisé en deux et inséré dans chaque extrémité.

Voir l'illustration ci-dessous

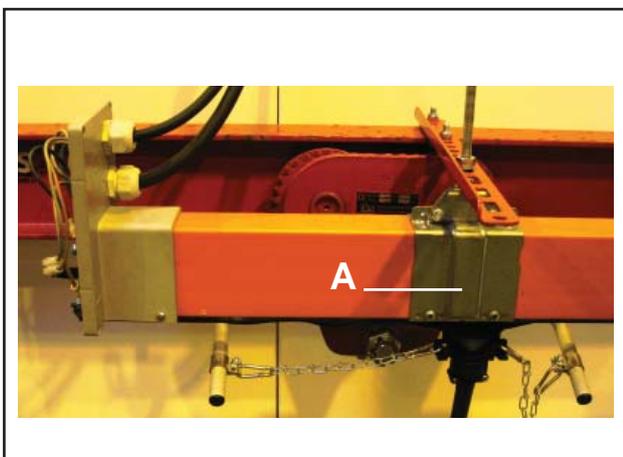


Fig. 11

Pince de suspension

Installez le pince de suspension fixe (A) près de l'articulation d'extrémité. **Voir Fig. 11**



Fig. 12

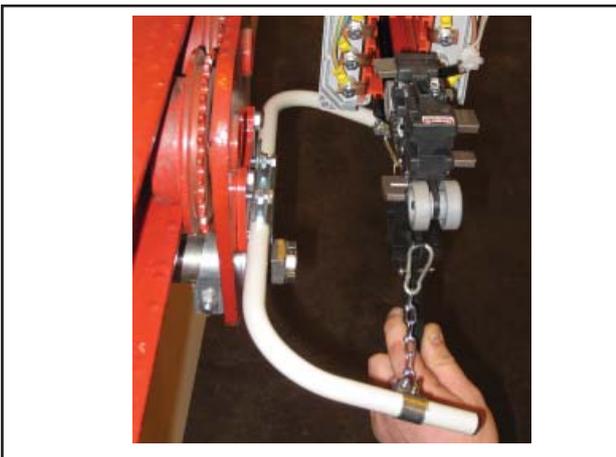


Fig. 13



Fig. 14

Installer le joint en caoutchouc

Installez le rail à membrane de protection dans le voie horizontale sous le rail du conducteur soit manuellement soit, dans le cas de bouts de membrane longs, en utilisant un équipement spécialisé (consultez TKS).

Le joint en caoutchouc doit être installé des deux côtés pour obtenir une meilleure protection (IP44).

Voir Fig. 12

Collecteur de courant

Les collecteurs de courant sont insérés dans le gainage sur le rail conducteur. Le collecteur de courant est contrôlé par un support d'attelage relié au chariot transversal ou au chariot. Il peut être nécessaire de procéder à une adaptation individuelle en fonction de l'emplacement.

N.B.!

Veillez à ce que le câble ne tire pas le chariot du collecteur de courant de travers.

Voir Fig. 13

Chaîne

Une chaîne doit être fixée sur chaque support pour tirer le collecteur à l'horizontale.

Il est important que le chaîne tire parallèlement à l'ouverture dans le rail conducteur.

Voir illustration suivante.

Se Fig. 14

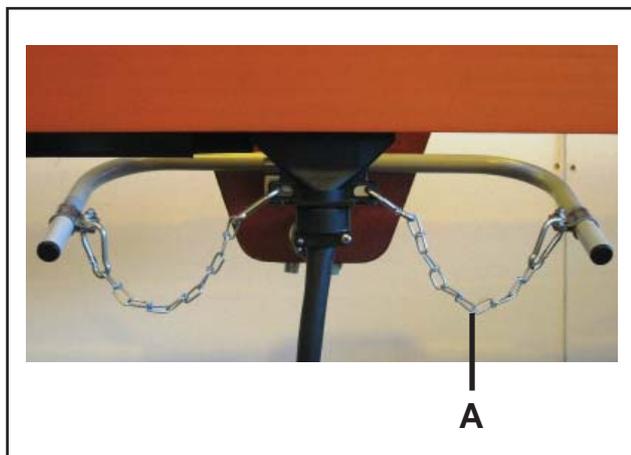


Fig. 15

Traction régulière sur le chaîne

Il est important que le chaîne (A) tire de manière régulière (pas de travers) et légèrement vers le bas (1–3 cm). Ceci est particulièrement important lors du fonctionnement dans les courbes.

Voir Fig. 15

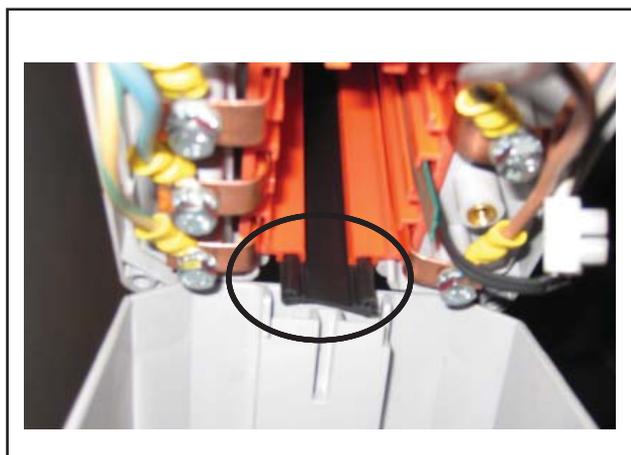


Fig. 16

Joint en caoutchouc

Veillez à ce que le partie insérée du joint en caoutchouc soit posée à l'intérieur de le voie sur le gainage d'extrémité.

Voir Fig. 16

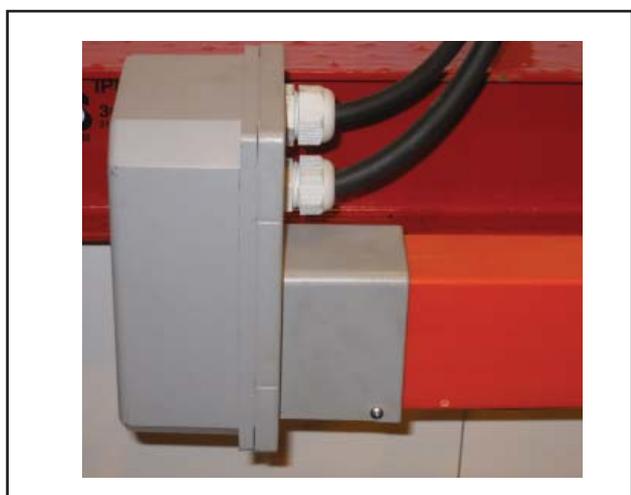
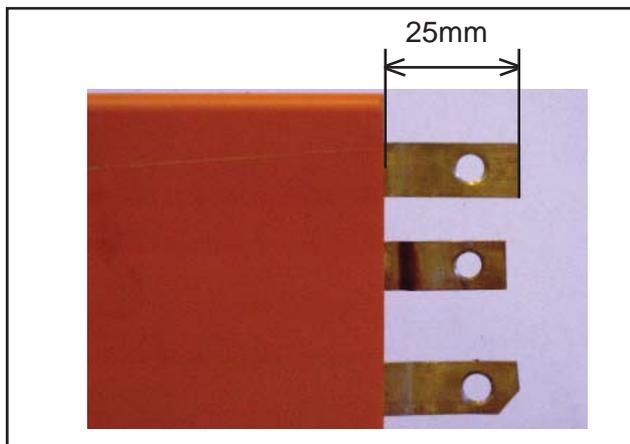
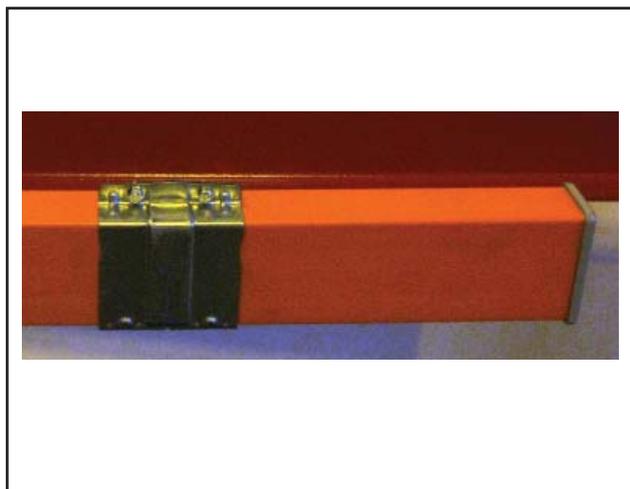


Fig. 17

Gainage d'extrémité

Redressez le montage et fixez le gainage d'extrémité à l'aide des vis appropriés.

Voir Fig. 17

**Fig. 18****Fig. 19**

Conducteurs en cuivre

Les extrémités des conducteurs en cuivre doivent être coupées à 25 mm en dehors du rail.

Voir Fig. 18

Conducteurs en cuivre

Les extrémités des conducteurs en cuivre doivent être coupées à 25 mm en dehors du rail.

Voir Fig. 19

Rail conducteur avec connexion centrale

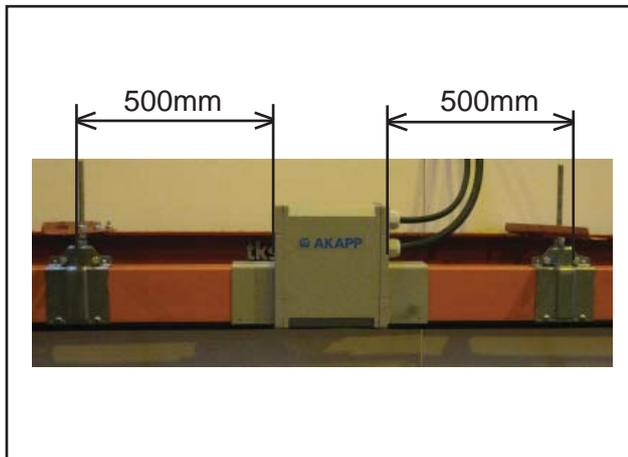


Fig. 20

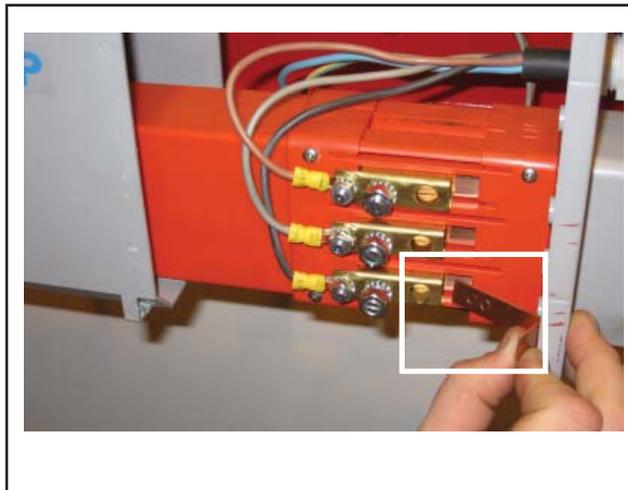


Fig. 21

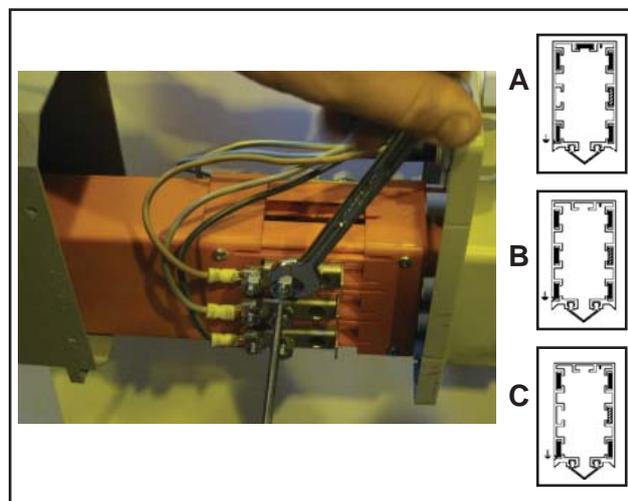


Fig. 22

Boîtier central de commutation

Installez le boîtier central de commutation avec les manchons depuis le boîtier déjà inséré dans les deux extrémités. Installez le boîtier central de commutation avec les deux pinces de suspension fixées sur chaque côté.

N.B.!

Le boîtier central de commutation nécessite une suspension fixe sur chaque côté du boîtier d'alimentation. Une distance de 500 mm de chaque côté est requise.

Voir Fig. 20

Pinces

Connectez le câble d'alimentation à l'aide des pinces. Insérez le pince dans les rainures.

Voir Fig. 21

Pose des conducteurs en cuivre

Les conducteurs en cuivre sont posés de la même manière que pour les rails avec des connexions d'extrémité, mais ceci peut être fait depuis n'importe quelle extrémité.

Voir Fig. 22

N.B.!

N'oubliez pas d'acheminer les conducteurs en cuivre à travers les pinces de connexion lors de la pose des conducteurs.



Fig. 23

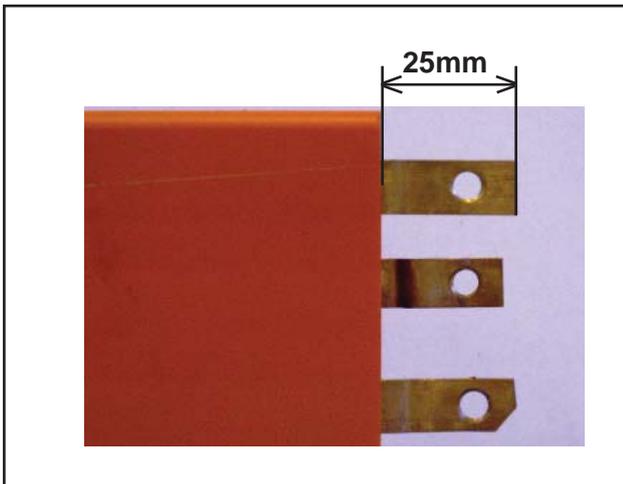


Fig. 24

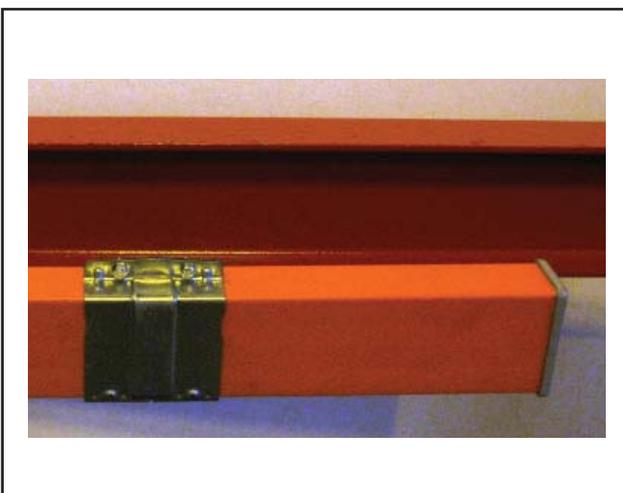


Fig. 25

Alimentation

Le câble d'alimentation doit être connecté à l'aide des vis appropriées. Pour l'alimentation, connectez les câbles chauffants à un bornier. **Voir Fig. 23**

Conducteurs en cuivre

Comme pour les rails avec des connexions aux extrémités, les conducteurs en cuivre qui sont acheminés à travers le rail conducteur doivent être coupés à 25 mm au-delà du rail en raison de la dilatation du rail (causée par les variations de température). **Voir Fig. 24**

Gainage d'extrémité du rail conducteur

Après avoir coupé les conducteurs en cuivre à 25 mm, fixez le gainage d'extrémité à l'aide du connecteur approprié.

Il s'agit de la même procédure que pour les rails conducteurs avec des connexions d'extrémité, **Voir Fig. 25**

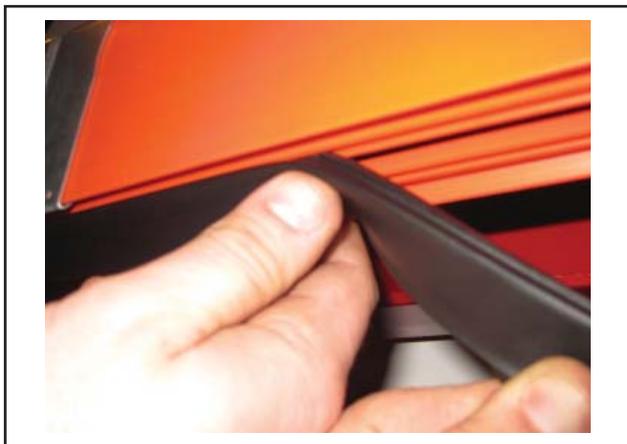


Fig. 26

Joint en caoutchouc

Insérez le joint en caoutchouc manuellement ou utilisez un équipement spécialisé si vous vous servez de morceaux longs.

Se Fig. 26

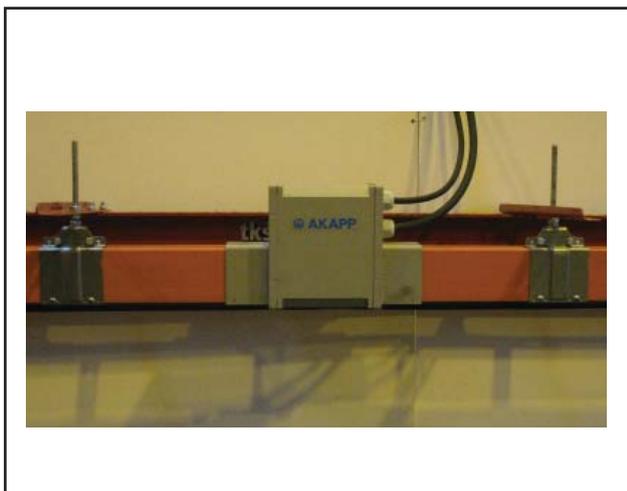


Fig. 27

Boîtier central de commutation

Le connexion centrale doit être fixée au rail conducteur à l'aide des vis appropriées.

Voir Fig. 27

**TKS is a family owned company
with a strong brand name.
We are providing our customers with a
unique and complete range of high
quality products.**

www.tks-as.no



**T. Kverneland & Sønner AS,
Kvernelandsvegen 100
N-4355 Kverneland
Norway**

**e-post : post@tks-as.no
Phone +47 51 77 05 00
Fax +47 51 48 72 28**