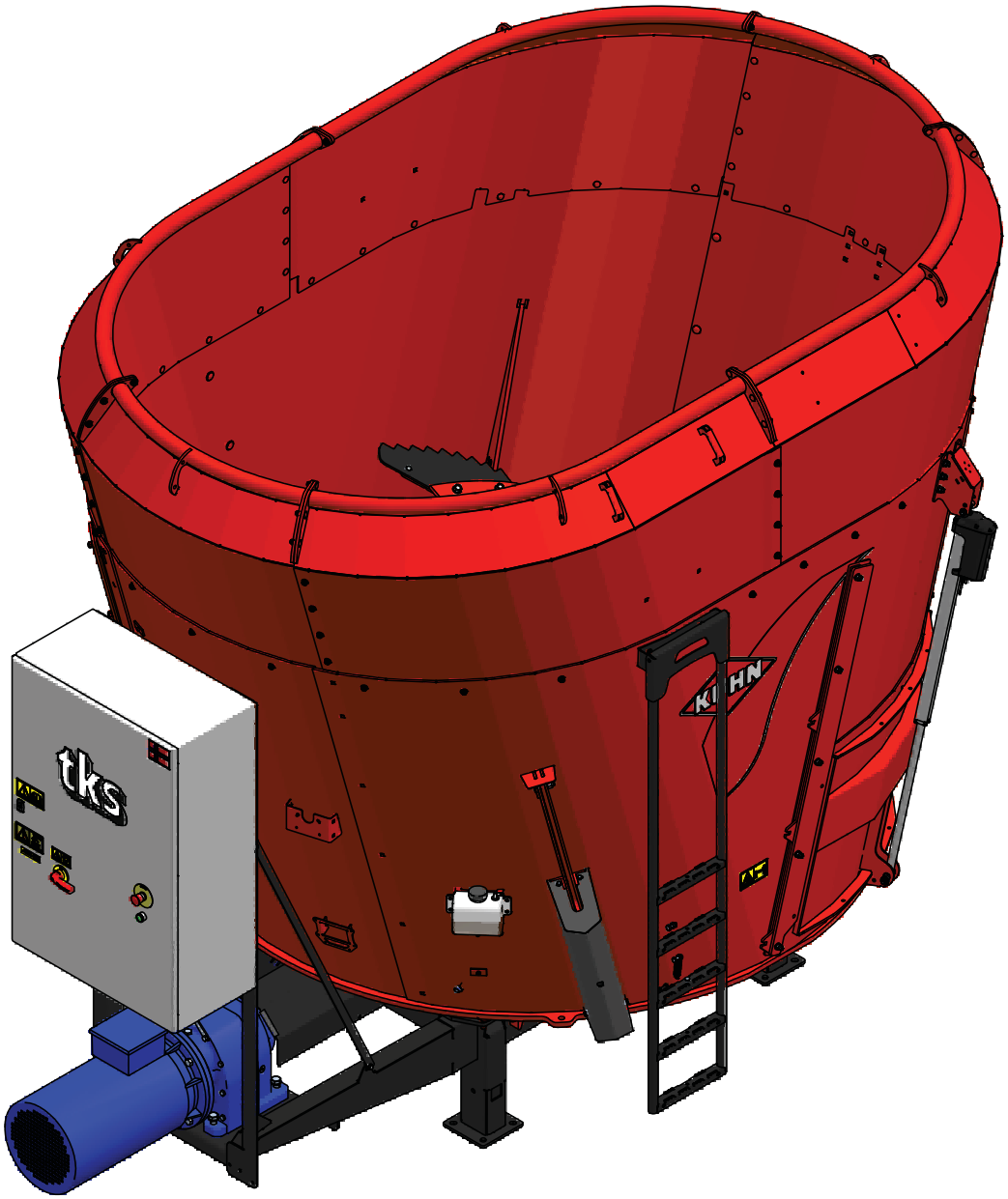
Manuel de l'utilisateur
TKS
Électrique contrôle

Version du logiciel V1.7X



1 Instructions de sécurité générales

1.1 CE - Déclaration de conformité

Nous,
T. Kverneland & Sønner AS,
Kvernelandsvegen 100
N-4355 Kverneland
Norge
Déclare que le produit

TKS Kuhn - CENTRAMIX

a été construit conformément à la Directive Machines (2006/42/CE) et satisfait les exigences pertinentes en matière de santé et de sécurité

Kverneland, 05 Mars 2018

Tønnes Helge Kverneland
Directeur général

Saisir le numéro de série de la machine:

_____

T. Kverneland & Sønner AS, fabricant de produits agricoles, se réserve le droit de modifier la conception et / ou les spécifications de ses produits sans préavis.
Cela n'implique aucune obligation de modifier les machines fournies précédemment.

1.2 Garantie

Ce produit TKS est garanti pendant un an contre les défauts de fabrication et de matériaux.

Ce produit TKS est garanti contre tout vice de fabrication et de matériel pendant un an. Si le propriétaire souhaite qu'un défaut soit couvert par la garantie de produit, il (ou son représentant) doit en informer le revendeur lors de la commande de pièces et/ou de réparations.
Les réclamations doivent être signalées pendant la période de garantie.
Le revendeur doit remplir un formulaire de réclamation pour chaque cas couvert par une garantie et l'envoyer à TKS ou le distributeur/importateur de TKS dans les 10 mois suivant le signalement du défaut. Les pièces défectueuses seront marquées du numéro de réclamation et conserves pendant 6 mois maximum, afin que TKS ou le distributeur/importateur de TKS puisse les inspecter.
Étant donné que les produits TKS sont utilisés hors du cadre de contrôle du fabricant, nous ne pouvons garantir que la qualité du produit et non pas le fait qu'il remplira sa fonction ; par ailleurs, nous ne sommes pas responsables de tout dommage éventuel.

La garantie n'est pas valide si :

a) des pièces de rechange de tiers sont utilisées ou si le produit est réparé ou modifié sans l'approbation de TKS
b) les instructions de fonctionnement et d'entretien n'ont pas été suivies
c) la machine a été utilisée à d'autres fins que celles pour lesquelles elle est conçue

La garantie ne couvre pas les dégâts dus à l'usure normale.
Les réglementations de sécurité officielles spécifient des exigences qui sont applicables aux fabricants de cette machine concernant l'examen approfondi des dangers de sécurité qui peuvent survenir lorsque ce type de machine est utilisé correctement. Par conséquent, TKS et notre importateur/distributeur ne sont pas responsables du fonctionnement des composants qui ne sont pas indiqués dans le catalogue des pièces de rechange pour ce produit. TKS se réserve le droit de modifier la conception du produit sans que ceci entraine une quelconque obligation sur les machines précédemment fournies.

NB! Il doit être possible d'identifier toutes les demandes de renseignement en rapport à ce produit avec le numéro de série du produit ; voir page 10 sur l'identification de la machine.

Contenu

1 INSTRUCTIONS DE SÉCURITÉ GÉNÉRALES 2

2 UTILISATION DE L'ÉCRAN ET DU PLC 12

3 FONCTIONNEMENT 14

1 Instructions de sécurité générales 2

1.1 CE Déclaration de conformité 2

1.2 Garantie. 3

1.3 Introduction 6

1.4 Identification de la machine. 7

1.5 Sécurité 8

1.5.1 Instructions de sécurité générale 8

1.5.2 Instructions de sécurité supplémentaire. 10

1.5.3 Présentation des risques de sécurité 11

2 Utilisation de l'écran et du PLC 12

2.1 Ecran 12

2.2 Clavier numérique 12

2.3 Sélectionner une valeur. 13

2.4 Touche on/off 13

3 Fonctionnement. 14

3.1 Activation du FeedMixer 14

3.2 Menus 14

3.2.1 Accueil 14

3.2.2 Effectuer une opération de mélange 15

3.2.3 Effectuer une opération de distribution. 15

3.2.4 Réglages 16

3.2.5 Commande manuelle 16

3.2.6 Remplissage selon recette 18

3.3 Sélectionner une valeur 21
3.3.1 Réglages du mélange 21
3.3.2 Réglages de la distribution 21
3.3.3 Réglages de l'activation 22
3.3.4 Réglages des sources de remplissage 24
3.3.5 Options de réglages 26
3.3.6 Réglages énergie/journal 27
3.3.7 Réglages du mélange 28
3.3.8 Langue 28
3.3.9 Réglages de l'horloge 28
3.4 Alarmes 29
3.5 Portes 2 et 3 (Option) 30
Notes 31

1.3 Introduction

Nous vous félicitons de votre achat d'un nouveau produit TKS. Vous avez choisi un produit fonctionnel de haute qualité. Un réseau de revendeurs compétents sera en mesure de vous conseiller sur son utilisation et de vous fournir des services d'entretien et des pièces de rechange. Tous les produits TKS sont conçus, testés et construits en étroite collaboration avec des agriculteurs et des coopératives agricoles pour assurer une efficacité et une fiabilité optimales.

Veuillez lire ce manuel d'instructions soigneusement et vous familiariser à la méthode de fonctionnement de la machine avant de commencer à l'utiliser.
De nombreux facteurs et variables différents peuvent affecter la performance et la méthode de fonctionnement de la machine. Par conséquent, il est très important d'évaluer tous les facteurs connus et d'y adapter le mode d'utilisation de la machine. Une bonne compréhension de la méthode de fonctionnement et du rendement de la machine, ainsi qu'une bonne connaissance de l'alimentation et des types/consistance des aliments permettra d'assurer les meilleurs résultats possibles.

En travaillant de manière rigoureuse et en faisant les adaptations nécessaires aux conditions locales, vous assurerez les meilleurs résultats possibles.

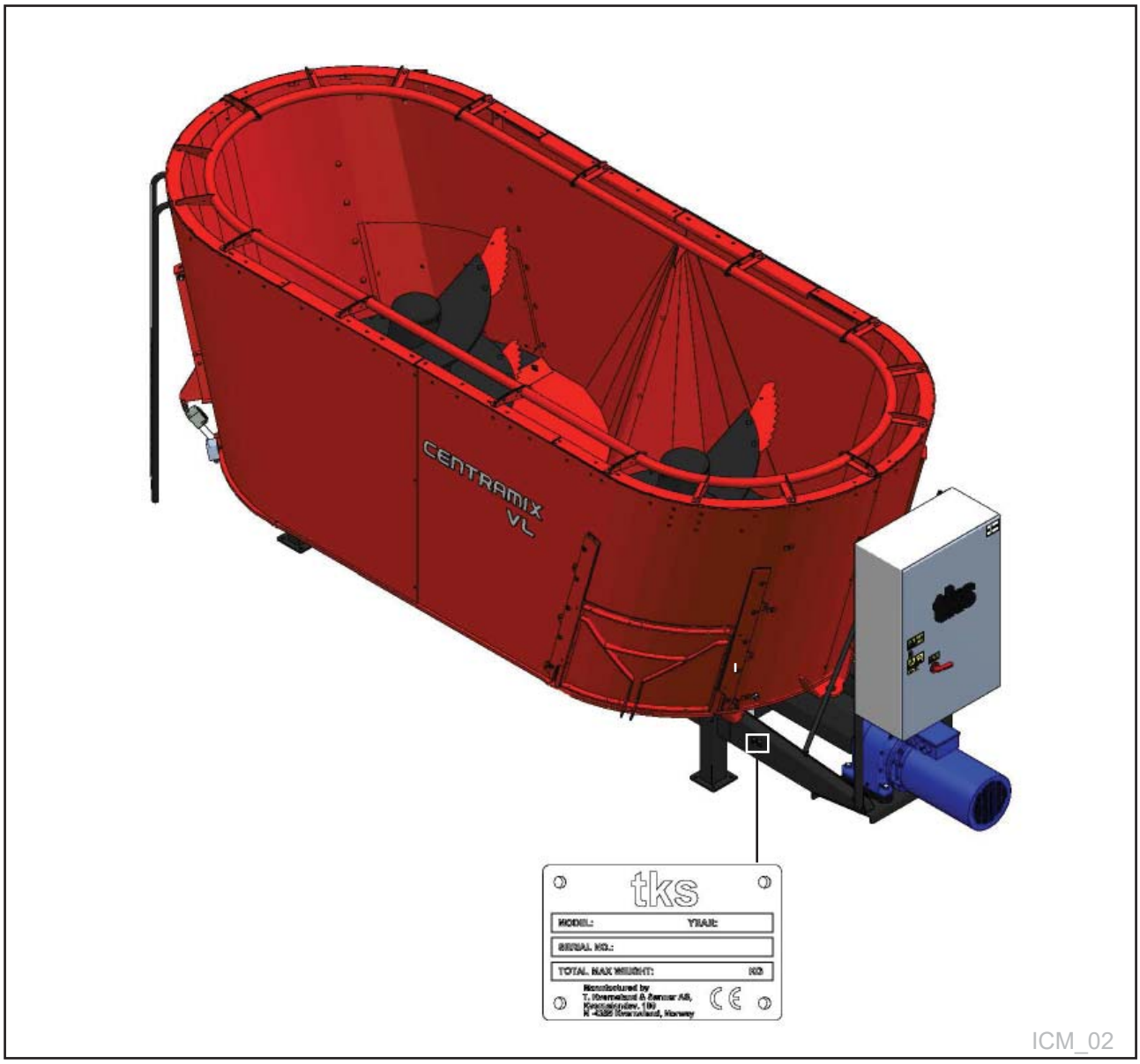
Sincères salutations.
T. Kverneland & Sønner AS

T. Kverneland & Sønner AS,
Kvernelandsvegen 100
N-4355 Kverneland
Norway

www.tks-as.no
e-post : post@tks-as.no
Phone : + 47 51 77 05 00
Fax : + 47 51 48 72 28

1.4 Identification de la machine

Le numéro de série de le machine et l'adresse du fabricant fi-gurent sur la plaque fi-xée sur le machine.
Voir l'illustration sur cette page. Noter le numéro de série de la machine et l'année de livraison ci-dessous. Prière d'utiliser ces informations lors de toute demande de pièces de rechange ou de service. Ce produit est marqué CE. Cette marque, accompagnée de le confi rmation écrite correspondante de l'UE, signifi e que le produit satisfait les exigences actuelles en matière de santé et de sécurité et est conforme à le directive suivante : Directive Machines 2006/42/CE.



1.5 Sécurité

Prière de faire particulièrement attention à ce symbole. Il indique un risque pour la sécurité et décrit les précautions à prendre pour éviter les accidents.

Avant de faire fonctionner, régler ou réparer la machine, l'utilisateur, le technicien ou le propriétaire doit se familiariser avec les instructions de sécurité contenues dans ce manuel d'installation.

Vous êtes responsable de la sécurité au travail!

Veuillez lire et comprendre ces instructions de sécurité générales.

1.5.1 Instructions de sécurité générale

La machine doit être ouverte afin de pouvoir charger la balle dans la trémie.

Cela signifie que les personnes risquent d'entrer en contact avec les pièces mobiles si elles se trouvent à proximité immédiate de la machine en service.

Avertissement! Lorsque la vis tourne, il ne faut jamais se pencher sur le bord supérieur du FeedMixer ni entrer dans la trémie lorsque la machine est en service.
Si la machine est placée sur un sol en contrebas, la distance entre le sol et le dessus du FeedMixer ne doit pas être inférieure à 1,5 m.

L'utilisation de la machine impose que personne ne se trouve à proximité immédiate de la machine en service.
De plus, en termes de type de machine, le FeedMixer est de conception agricole classique et du point de vue de la sécurité, les solutions choisies sont considérées comme supérieures ou égales aux produits existants sur le marché.

Utilisation de la machine
La machine ne doit être utilisée que pour les finspour lesquelles elle a été conçue.

La méthode de fonctionnement de la machine
L'opérateur doit se familiariser avec la méthode de fonctionnement de la machine, afin que celle-ci puisse être utilisée de manière sécurisée et appropriée.

Supervision
Le propriétaire/l'opérateur doit s'assurer que la zone est suffisamment signalisée et que tout accès non autorisé est empêché.

Mode opératoire de la machine
L'opérateur doit se familiariser avec le mode opératoire et le fonctionnement de la machine afin de pouvoir l'utiliser de manière sûre et appropriée.

Garder une distance de sécurité
Les humains et les animaux doivent être tenus éloignés de la machine lorsqu'elle est en service.
Tenez-vous à distance des pièces en service, tournantes et mobiles.

Penser à la sécurité au travail
Ne jamais grimper sur la machine lorsqu'elle est en service.
Lors de l'entretien, l'alimentation électrique doit être débranchée.

Avertissement – indicateur audio et lumineux
Le système de commande (logiciel) a été actualisé pour un démarrage en toute sécurité. Un avertisseur intégré sonne pendant 30 secondes avant le démarrage de la machine. Ce signal audio est accompagné d'un signal lumineux qui clignote pendant toute la période de fonctionnement.

Ecrans de protection
Vérifier que tous les écrans sont en place et correctement installés. Ne pas démarrer la machine avant d'avoir vérifié et installé les écrans. Les écrans endommagés doivent être immédiatement réparés ou remplacés.

Pièces de rechange
Pour des raisons de sécurité, nous vous recommandons de n'utiliser que des pièces de rechange d'origine. L'utilisation de pièces de rechange de tierces parties annulent la garantie du produit.

Maintenance
Veillez à ce que la machine soit entretenue de manière appropriée et soit maintenue en bon état de fonctionnement. N'essayez jamais de modifier les composants mécaniques de la machine.

La zone dans laquelle la machine fonctionne
doit être physiquement clôturée ou verrouillée pour éliminer les risques pour les humains et les animaux.

Panneau de commande
L'alimentation électrique doit être débranchée avant d'ouvrir le panneau.

1.5.2 Instructions supplémentaires de sécurité

La machine est munie de panneaux d'avertissement. Le numéro de commande est indiqué dans les illustrations de ce chapitre. La page 17 montre leur emplacement sur la machine

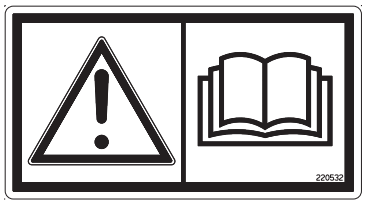


Fig. 1

Panneau d'avertissement UH220532 (Fig. 1)
Soyez prudent ! Assurez-vous de bien lire et comprendre le manuel d'utilisation avant d'utiliser la machine et avant d'effectuer des réglages ou l'entretien.

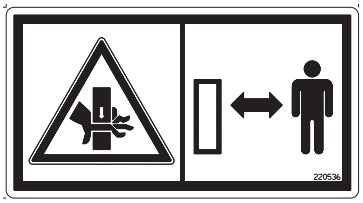


Fig. 2

Panneau d'avertissement UH220536 (Fig. 2)
Risque d'écrasement des mains.
Se tenir à distance des contre-couteaux.

Panneau d'avertissement 988346 (Fig. 3)
L'interrupteur principal doit être verrouillé par un cadenas.
Le travail ne doit être effectué que par du personnel autorisé.

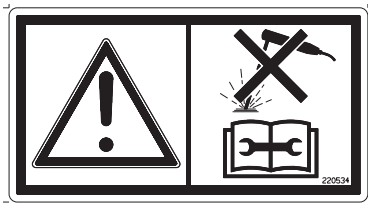
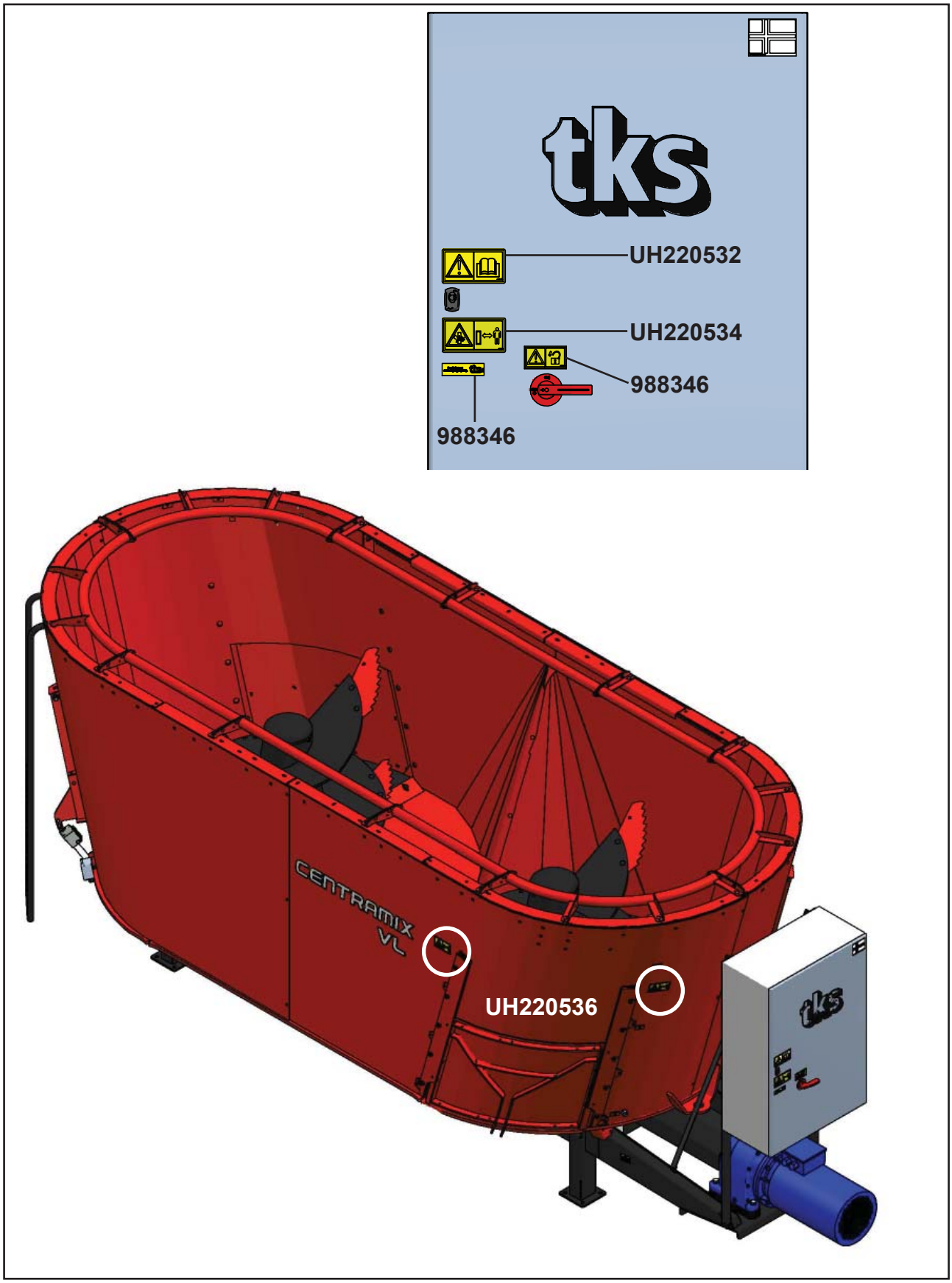


Fig. 4

Panneau d'avertissement UH220534 (Fig. 4)
Débranchez toutes les connexions électriques avant d'effectuer des travaux de soudage ou l'entretien.

1.5.3 Vue d'ensemble des risques pour la sécurité



2 Utilisation de l'écran et du PLC

2.1 Ecran

Le système de commande comporte un écran tactile qui fonctionne en touchant directement l'écran. Touchez l'écran avec vos doigts ou utilisez un stylet pour écran tactile situé dans l'armoire de commande.
N'appuyez pas trop fort au risque d'endommager l'écran.
Si l'écran n'a pas été actif pendant quelques minutes, il entre en mode économiseur d'écran. Dans ce mode, l'écran est inactivé. Touchez n'importe quelle partie de l'écran pour le réactiver.
Les touches de menu sont affichées du côté gauche de l'écran. Fermez les fenêtres en appuyant sur **X** dans l'angle supérieur droit afin d'aller à l'écran d'accueil.

N.B! Nettoyez l'écran à l'aide d'un chiffon humide.

2.2 Clavier numérique

Photo 1

Il est possible de changer les valeurs dans les champs entourés de bordures bleues. Touchez le chiffre pour faire apparaître un clavier numérique à l'écran.
Le haut de l'écran montre la valeur Max/Min pouvant être entrée dans ce champ.

Entrez une nouvelle valeur à l'aide des touches numériques.
Si vous avez entré une valeur erronée, appuyez sur la touche
<— et supprimez le chiffre entré en dernier.
Appuyez sur CLR pour tout supprimer.

Pour entrer une valeur négative, appuyez sur - avant d'entrer la valeur.
Après avoir sélectionné une valeur, appuyez sur le bouton ENTREE.
Cela enregistre la valeur et ferme la fenêtre du clavier.

Pour annuler, appuyez sur **X** dans l'angle supérieur droit. L'ancienne valeur continuera à être active. Pour entrer une heure dans la fenêtre du calendrier de distribution, commencez par entrer les heures puis appuyez sur le point. Ensuite entrez les minutes.
Vérifier que l'heure est correcte.
Par exemple, si vous entrez 12:65, cette heure sera ignorée – entrez 13:05 à la place.
Voir Fig. 7

2.3 Sélectionner une valeur

Photo 2

Sélectionner des valeurs préprogrammées à partir d'une liste.

- Ouvrez la liste – Appuyez sur la valeur ou la flèche vers le bas
- Sélectionnez une valeur à partir de la liste.

2.4 Touche on/off

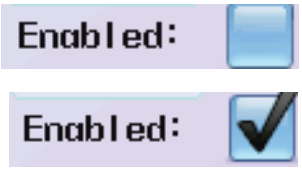


Photo 3

- Activer ou désactiver une fonction à l'aide de la touche on/off.
- Non cochée signifie off, désactivée
- Cochée signifie on, activée.

3 Fonctionnement

3.1 Activation du FeedMixer

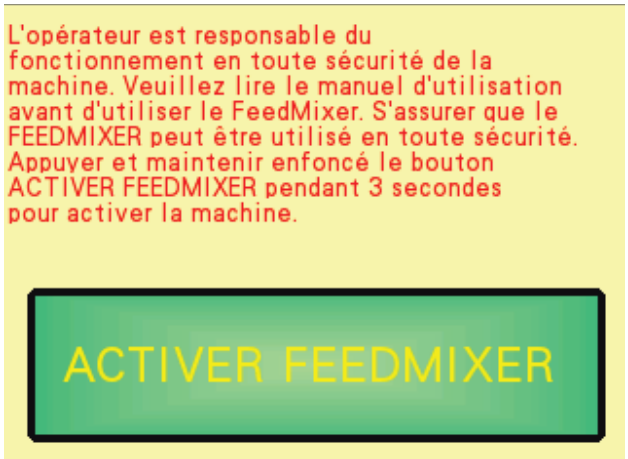


Photo 4

Lorsque le FeedMixer est allumé ou lorsque le bouton d'arrêt d'urgence est activé, l'écran affiche une image.

Lisez les instructions à l'écran et assurez-vous que la machine peut être utilisée correctement.

Relâchez le bouton d'arrêt d'urgence s'il a été activé.

Appuyez sur **« ACTIVER FEEDMIXER »** et maintenez le bouton enfoncé pendant trois secondes avant que l'écran d'accueil s'affiche.

3.2 Menus

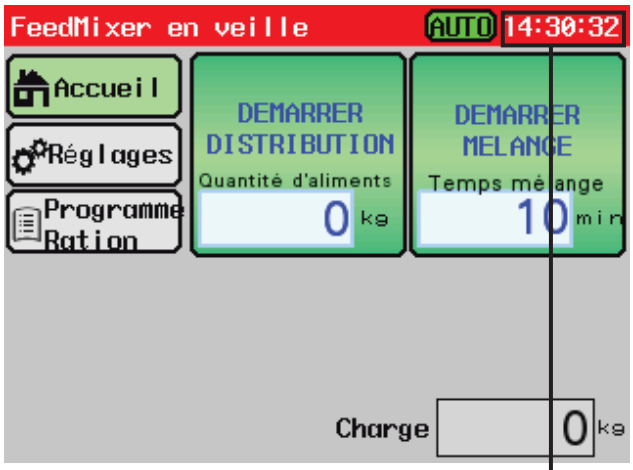
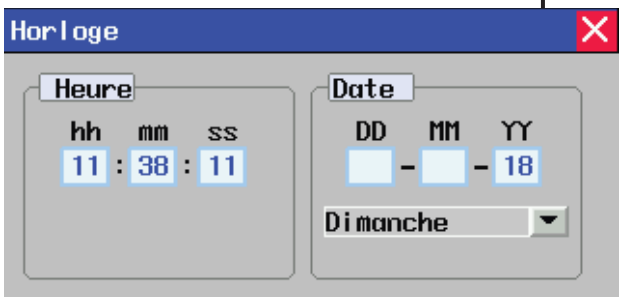


Photo 5



3.2.1 Accueil

Lorsque le FeedMixer est activé, l'écran d'accueil s'affiche. Les éléments suivants s'affichent

- Le menu côté gauche
- Les touches de démarrage du mélange et de la distribution côté droit
- La charge du contenu dans le mélangeur est affichée en bas
- La sélection de menu actuelle est indiquée par une touche surlignée en vert
- La sélection de menu actuelle est indiquée par une touche surlignée en gris foncé
- **AUTO –** indique lorsque la Minuterie de distribution est activée.

Régler de l'horloge

Appuyez sur la zone sélectionnée vers le haut dans le coin droit de l'écran pendant 3 secondes pour les réglages de l'horloge.

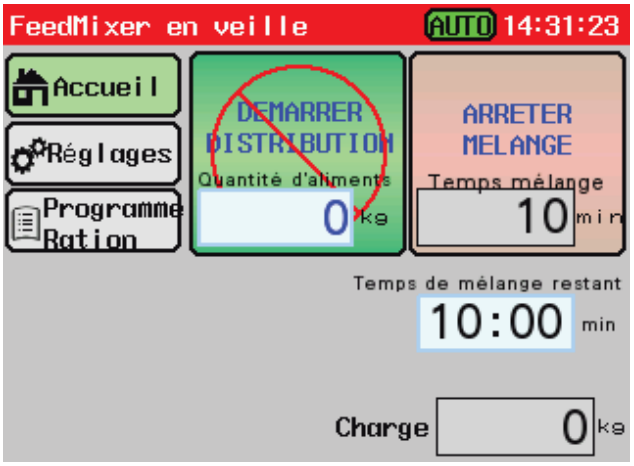


Photo 6

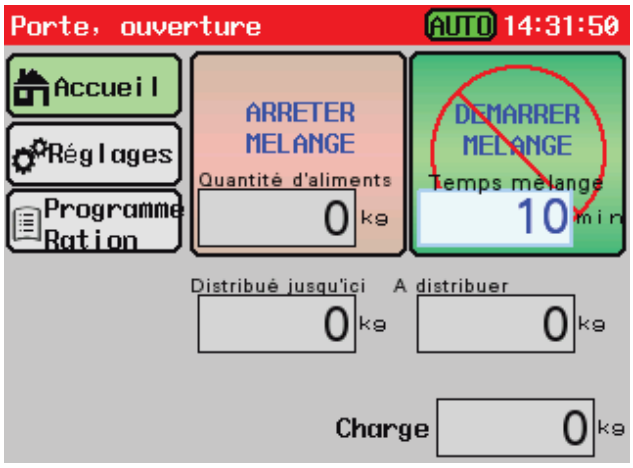


Photo 7

3.2.2 Effectuer une opération de mélange

- Charger le FeedMixer en aliments
- **Poids des aliments** montre le nombre de kg chargé
- Régler le temps de mélange désiré **DEMARRER MELANGE**
- Entrer le nombre de minutes et appuyer sur Entrée
- Appuyer et maintenir enfoncée la touche **DEMARRER MELANGE** pendant trois secondes
- Le moteur exécute sa séquence de démarrage et le mélange commence

Dès que le mélange a commencé, la touche **DEMARRER MELANGE** change pour une touche **ARRET** rouge.
En-dessous des touches se trouve un champ indiquant **Temps de mélange restant**
Il est possible de le modifier.
La touche **DEMARRER DISTRIBUTION** est verrouillée mais il est possible de modifier le nombre de kilogrammes à distribuer. Dès que le mélange est terminé, le FeedMixer s'arrête automatiquement et l'écran affiche deux touches de démarrage vertes.

3.2.3 Effectuer une opération de distribution

Après le mélange, il est possible de démarrer une opération de distribution.

- Dans le champ de la touche **DEMARRER DISTRIBUTION**, entrer la Quantité à distribuer en kg.
- Appuyer et maintenir enfoncée la touche **DEMARRER DISTRIBUTION** pendant trois secondes après quoi le
- FeedMixer commence la séquence de distribution.
- La porte s'ouvre, le contre-couteau se retire, le convoyeur démarre et les aliments sont déchargés.

Dès que l'opération de distribution a commencé, la touche **DEMARRER DISTRIBUTION** change pour une touche **ARRET** rouge.
Deux champs s'affichent en-dessous des touches. Le premier champ indique la quantité déchargée en kg jusqu'ici et le second montre la quantité en kg pour cette séquence de distribution.
La touche **DEMARRER MELANGE** est verrouillée mais il est possible de modifier Temps de mélange.
Dès que l'opération de distribution est terminée, le FeedMixer s'arrête automatiquement et l'écran affiche deux touches de démarrage vertes.

Pour vider complètement le FeedMixer, entrer 0 kg dans le champ Quantité à distribuer avant de commencer l'opération de distribution

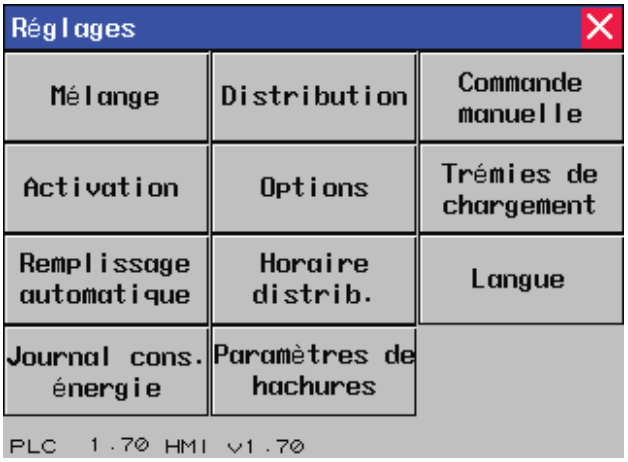


Photo 8

3.2.4 Réglages

Accéder aux réglages en utilisant Réglages dans le menu.
Huit sous-menus s'affichent pour les réglages du FeedMixer:

- Mélange – réglages du mélange
- Distribution – réglages de la distribution
- Activation – réglages de la commande à distance
- Sources de remplissage – réglages des sources de remplissage
- Options – réglages du moteur et de l'équipement
- Journal consommation énergie – consommation d'énergie et compteur horaire
- Minuterie de distribution – horaire de la distribution automatique
- Langue – sélection de la langue d'affichage

La version du programme du PLC est affichée en bas : PLC 1.50 avec celle de l'écran : IHM v1.50

Photo 9

3.2.5 Commande manuelle

Ouvrir la commande manuelle en appuyant sur **Manuel** dans le menu.

Commande de la porte

- Ouvrir la porte en utilisant la flèche vers le haut
- Fermer la porte en utilisant la flèche vers le bas
- La porte est actionnée en appuyant sur la touche fléchée et s'arrête en relâchant la touche fléchée
- La touche fléchée s'allume en vert à l'activation
- La porte s'arrête dès que la position finale est atteinte
- La porte se déplace également à l'écran

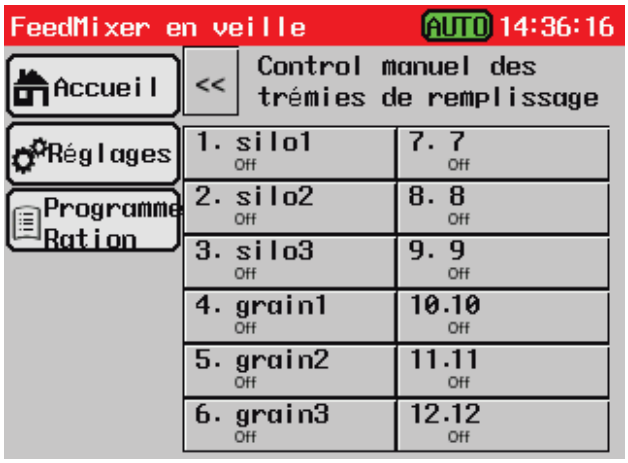


Photo 10

Commande du moteur

- En fonctionnement manuel, le moteur tourne dans le sens horaire.
- Démarrer le moteur aux vitesses prédéfinies
- **Lo** = petite vitesse
- **M** = vitesse moyenne
- **Hi** = grande vitesse
- Le moteur tourne tant que la touche est maintenue enfoncée et s'arrête lorsqu'elle est relâchée.
- La touche s'allume en vert à l'activation.
- La contre-lame se déplace également à l'écran

Commande des convoyeurs

- **Il est possible de commander deux convoyeurs individuellement.**
- **1** – commande le convoyeur 1
- **2** – commande le convoyeur 2
- Les convoyeurs tournent tant que la touche est maintenue enfoncée et s'arrêtent lorsqu'elle est relâchée.

Commande des sources de remplissage

- Ouvrir une fenêtre distincte à l'aide du double chevron en haut à droite.
- Affiche les sources de remplissage 1 à 12
- Les sources de remplissage indiquent si elles sont manuelles ou automatiques (PLC A3:) **(Option)**
- Tester la source de remplissage en maintenant enfoncée la touche

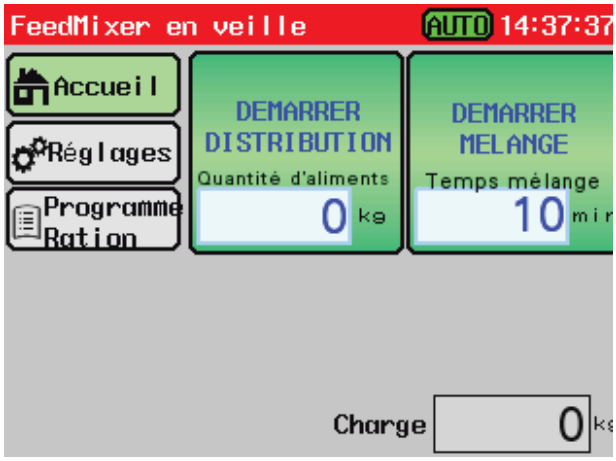


Photo 11

3.2.6 Remplissage selon recette

Ouvrir Remplissage selon recette dans le menu

Pour l'utilisation manuelle, ce guide a pour objet d'aider à remplir la quantité correcte de chaque composant alimentaire en fonction du poids.

Pour le fonctionnement automatique, les sources de remplissage connectées démarrent et remplissent de la quantité spécifiée dans l'ordre d'une recette. Pour le remplissage automatique, l'équipement électrique doit être installé dans l'armoire électrique.
Contactez votre revendeur.
Les recettes peuvent comprendre aussi bien des sources de remplissage manuelles qu'automatiques.

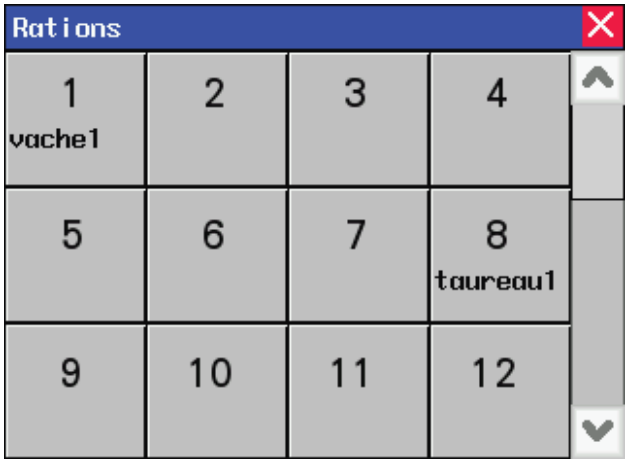


Photo 12

Sélection de recette

Cette fenêtre montre les recettes programmées et vierges de 1 à 24
Sélectionner une recette.
Pour créer une nouvelle recette, appuyer à l'intérieur d'une case vide.
Après sélection, un nouvel écran s'affiche.
Pour quitter sans changer, appuyer sur la croix rouge.

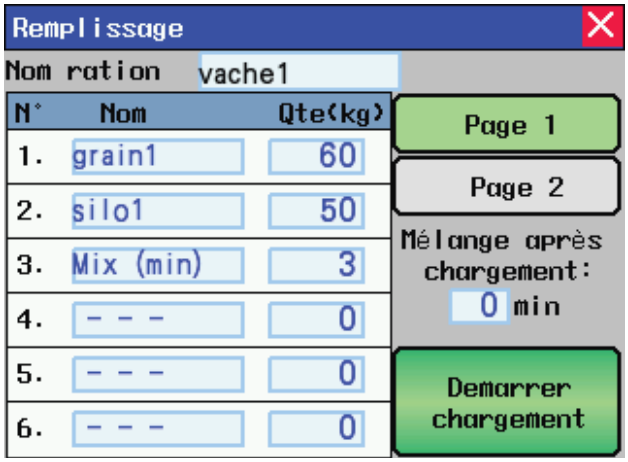


Photo 13

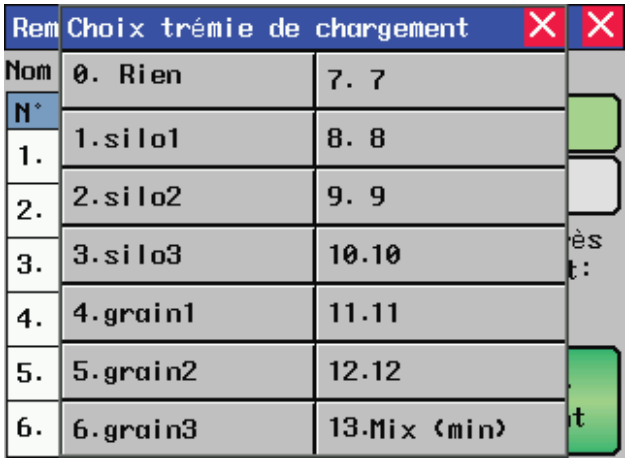


Photo 14

Recette

- Ecrire le nom de la recette.
- Entrer les types d'aliments. Appuyer sur les champs. Sélectionner à partir de la liste dans la fenêtre suivante. (La programmation des sources de
  remplissage doit avoir été faite au préalable dans Menu-> Réglages-> Sources de remplissage) Pour retirer un composant, sélectionner 0 Aucun.

- Remplir d'abord de l'aliment le plus léger. Voir chapitre 3.2 sur l'ordre de remplissage.
- Entrer la quantité en kg.

Toutes les recettes peuvent comprendre jusqu'à 12 lignes. Un composant alimentaire spécifique peut être répété plusieurs fois pour ajouter différentes couches.
Changer pour les six derniers composants alimentaires en utilisant la touche
Lignes 7 à 12

- Lorsque le remplissage est terminé, le mélangeur peut commencer automatiquement à mélanger et couper les aliments.
- Entrer le temps de mélange pertinent
  Mélange après remplissage
- Si vous ne souhaitez pas le mélange automatique, entrer 0 min.

- Effecteur une séquence de remplissage
  Appuyer sur DEMARRER REMPLISSAGE

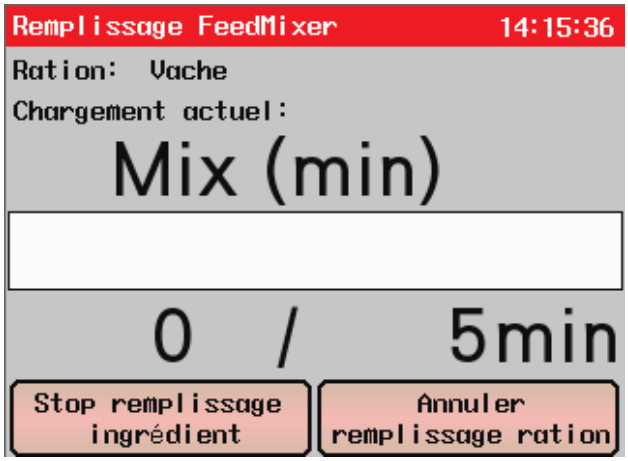


Photo 15

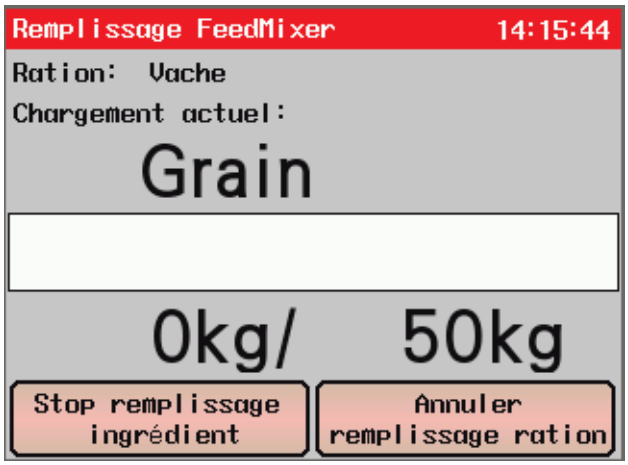


Photo 16

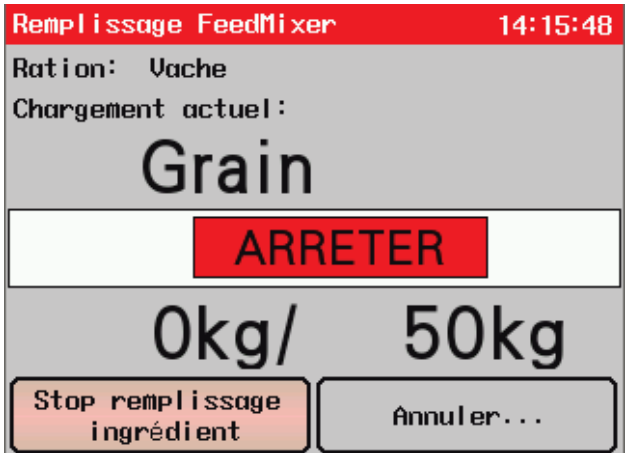


Photo 17

Remplissage selon recette en cours

- Cette fenêtre montre le remplissage selon recette en cours.
- La recette actuelle est montrée en haut.
- L'indicateur d'état montre en pourcentage la quantité de composant alimentaire déjà ajoutée.
- Le poids du remplissage **chargé jusque-là/ la quantité à charger** est indiqué en dessous.

- Au cours du remplissage, un avertissement sonore est émis en atteignant 80% du poids du composant alimentaire.
- Le niveau du signal sonore augmente jusqu'à 100%.
- A 95%, l'indicateur change de couleur et passe de jaune à vert.
- Le remplissage est terminé lorsque le son s'arrête.
- En cas de surcharge, l'indicateur devient rouge à partir de 105%.
- Lorsque le remplissage à partir d'une source de remplissage est terminé, l'indicateur change pour le composant suivant de la recette en l'espace de 10 secondes (plus un éventuel temps de pause supplémentaire).
- Il est important que le mélangeur ne travaille pas inutilement après avoir chargé le composant alimentaire. Cela aura pour résultat un temps d'attente plus long avant le démarrage du composant suivant.
- Lorsqu'un mélange intermédiaire est en cours, le processus de mélange est montré dans la fenêtre d'état.

En bas de l'écran se trouvent des touches permettant d'arrêter le processus.

Arrêter ce processus

Arrête le composant alimentaire en cours et continue vers le composant suivant de la recette.

- Utiliser cette touche s'il ne faut plus charger ce composant
- La touche est utilisée en chargeant des balles entières lorsque le poids réglé n'a pas été atteint.
- Lorsque le dernier composant alimentaire de la recette s'arrête, le
- Mélange après remplissage préprogrammé démarre.

Arrêter le remplissage selon recette

Arrête tout remplissage et revient à l'écran d'accueil sans démarrer le mélange.

3.3 Réglages du mélange

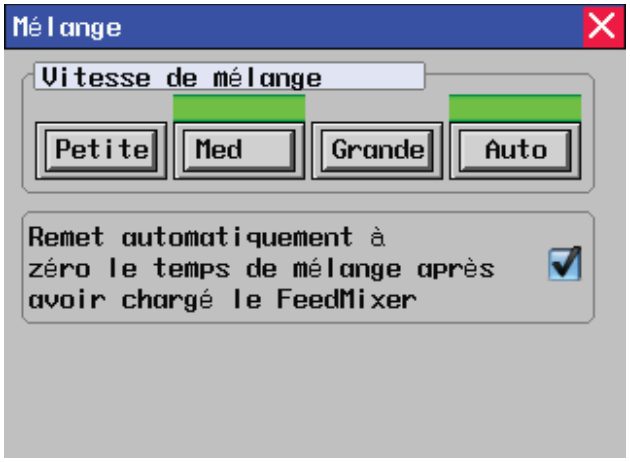


Photo 18

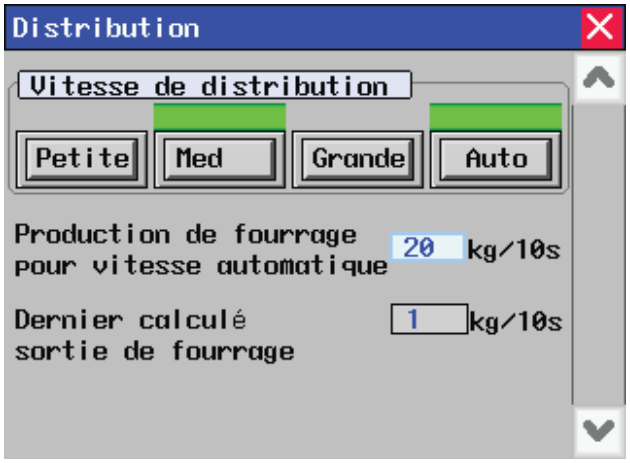


Photo 19

3.3.1 Réglages du mélange

- **Low – Petite**
- **Med – Moyenne**
- **High – Grande**
- **Auto** – Règle automatiquement la vitesse du moteur entre petite et grande. Le FeedMixer se règle toujours par rapport à la charge la plus faible.

Lorsque de nouvelles matières sont chargées dans le FeedMixer, la charge augmente. Vous pouvez choisir de démarrer le processus de mélange dès le début.
Le temps de mélange spécifié démarre le compte à rebours par rapport à la consigne.

- Activer/désactiver – **Remet automatiquement à zéro le temps de mélange après avoir chargé le FeedMixer.**

3.3.2 Réglages de la distribution

Choisir la vitesse de distribution en réglant une vitesse moteur prédéfinie.

- **Low – Petite**
- **Med – Moyenne**
- **High – Grande**
- **Auto** – Règle automatiquement la vitesse du moteur entre petite et grande. Le FeedMixer se règle toujours par rapport à la charge la plus faible.

Lorsque le FeedMixer est utilisé avec le FeedRobot ou le FeedBelt, la vitesse de distribution doit être réglée sur **Moyenne** ou **Petite.**
Ceci est important afin d'obtenir un processus de distribution régulier.

Si les aliments sont déchargés en petites quantités et que le FeedMixer n'est pas totalement vidé chaque fois, la porte peut être laissée ouverte jusqu'à la séquence de distribution suivante. Lorsque le FeedMixer est totalement vide, la porte se ferme automatiquement afin d'être prête pour le chargement suivant.

- Fermer la porte après distribution – Activer/désactiver.

Nettoyage grande vitesse

Cette fonction fait tourner le moteur à grande vitesse afin d'éjecter d'éventuels aliments restés sur la vis. Après le temps réglé, la vitesse du moteur est réduite et le FeedMixer distribue les aliments restants

- Activer/désactiver.
- Entrer la charge restante dans le FeedMixer lorsque le nettoyage doit démarrer.
- Entrer la durée de nettoyage : 1 à 10 secondes.

Convoyeur

Il est possible de connecter jusqu'à deux convoyeurs au FeedMixer. Les convoyeurs démarrent à chaque distribution et s'arrêtent après la durée spécifiée lorsque la vis s'est arrêtée.

- Activer le convoyeur.
- Spécifier la temporisation d'arrêt (temps de vidange des convoyeurs)

3.3.3 Réglages de l'activation

Her gjøres innstillinger for fjernstyring av utfôring på FeedMixer.

Activation par signal de maintien

Le FeedMixer peut démarrer le processus de distribution en réponse aux signaux externes donnés par des machines de distribution. Le signal de démarrage doit être actif pendant tout le temps où la distribution est en cours. Cela se réfère à un signal de maintien.

Lorsque le signal est interrompu, le processus de distribution s'arrête.

La distribution et les convoyeurs peuvent être contrôlés indépendamment les uns des autres.

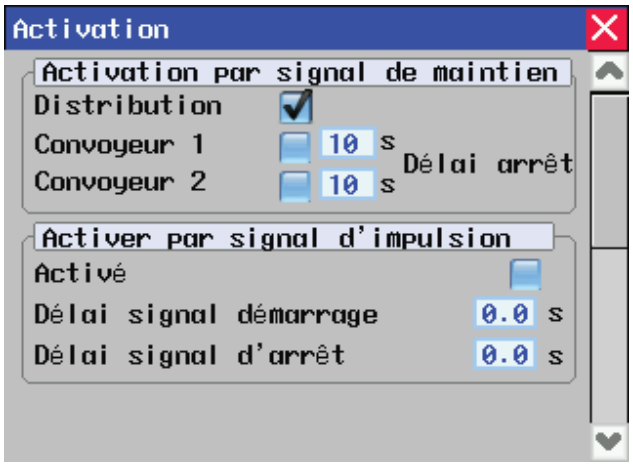


Photo 20

- Distribution – activer/désactiver (schéma de circuit -X3:1)
- Convoyeur 1 – activer/désactiver (schéma de circuit -X3:3)
- Convoyeur 2 – activer/désactiver (schéma de circuit -X3:3)

Les convoyeurs 1 et 2 démarrent en même temps mais peuvent avoir différents temps d'arrêt configurés.

- Régler la temporisation d'arrêt

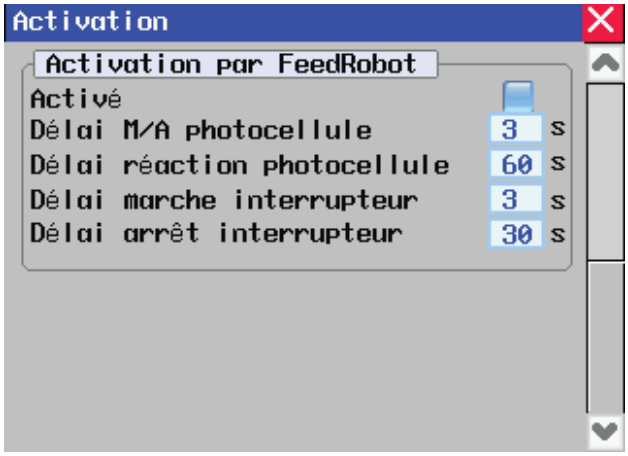


Photo 21

Activation par signal d'impulsion

Le FeedMixer peut démarrer le processus de distribution en réponse à des machines émettant un signal d'impulsion. Cela signifie que le FeedMixer démarre avec un signal et s'arrête avec un autre. Afin d'empêcher le FeedMixer de démarrer en réponse à un signal erroné, les signaux doivent avoir une durée minimale.

- Activer/désactiver le signal d'impulsion
- Signal de démarrage le plus court – régler la longueur du signal (schéma de circuit -X3:5)
- Signal d'arrêt le plus court – régler la longueur du signal (schéma de circuit -X3:6)

Activation par FeedRobot

Lorsque le FeedMixer est utilisé avec un chariot ou un wagon à aliments externe comme par ex. un FeedRobot, le FeedMixer peut être démarré à l'aide d'une photocellule et d'un interrupteur.

Temporisation désact. interrupteur

Temporisation de désactivation de l'interrupteur – le temps qui doit s'écouler avant que le FeedMixer arrête le processus de distribution si le FeedRobot quitte la position.

- Activer/désactiver la fonction
- **Temporisation act./désact. photocellule**
  Temporisation d'activation/de désactivation de la photocellule – le temps pendant lequel la photocellule doit recevoir un signal stable avant que le FeedMixer réagisse.
- **Temporisation réact. photocellule**
  Temporisation jusqu'à la réactivation de la photocellule – durée après la fin du processus de distribution jusqu'au moment où la distribution suivante peut commencer.
- **Temporisation act. interrupteur**
  Temporisation d'activation de l'interrupteur – le temps pendant lequel le FeedRobot doit se trouver au niveau de l'interrupteur avant que le processus de distribution commence
- **Temporisation désact. interrupteur**
  Temporisation de désactivation de l'interrupteur – le temps qui doit s'écouler avant que le FeedMixer arrête le processus de distribution si le FeedRobot quitte la position.

Trémie de chargement

N°	Nom aliment	N°	Nom aliment
1.	silo1	7.	7
2.	silo2	8.	8
3.	silo3	9.	9
4.	grain1	10.	10
5.	grain2	11.	11
6.	grain3	12.	12

Photo 22

3.3.4 Réglages des sources de remplissage

Les réglages des sources de remplissage permettant le remplissage selon les recettes se trouvent ici.

- Cet écran montre les composants alimentaires/sources de remplissage programmé(e)s et vierges.
- Chaque composant alimentaire/source de remplissage a ses propres réglages.
- Sélectionner une source de remplissage.
- Pour créer une nouvelle source, appuyer sur une ligne vide.
- La fenêtre réglages de ce composant s'ouvre.

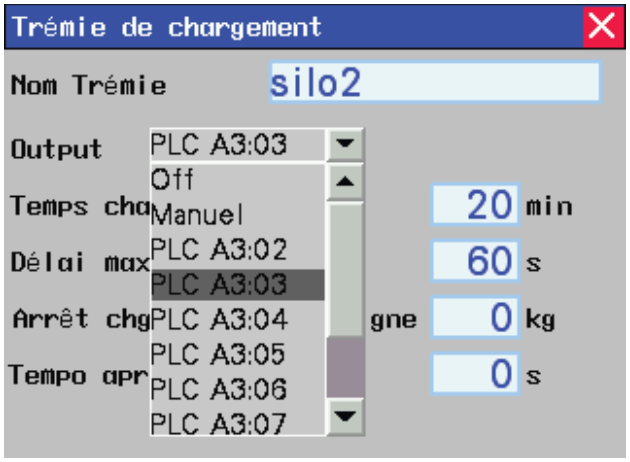


Photo 23

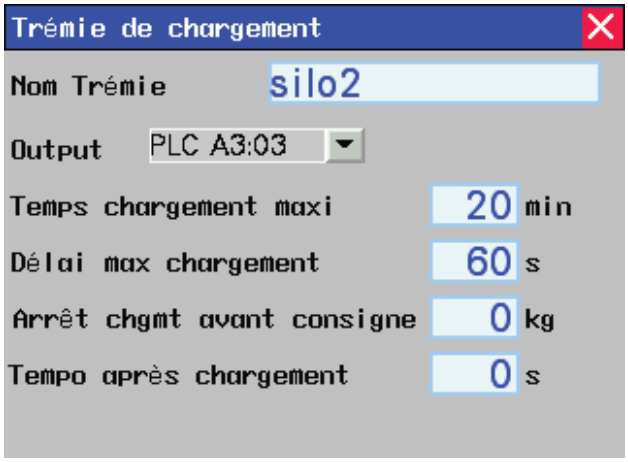


Photo 24

Nom de source de remplissage
Entrer le nom de la source de remplissage/du composant alimentaire.

Sortie
Sélectionner dans quelle mesure la source de remplissage doit être manuelle ou automatique (PLC A3:).
Pour le fonctionnement automatique, un équipement électrique distinct doit être connecté à l'armoire électrique.
A3:02 se réfère au schéma de circuit.
Contacter TKS pour l'installation et la connexion.

Temps de remplissage max.
Indique le temps pendant lequel la source de remplissage est active avant de s'arrêter et continuer vers la source de remplissage suivante.

Erreur dépassement de temps poids
Lorsque le poids n'augmente pas au cours de ce temps, la source de remplissage s'arrête et continue vers la source de remplissage suivante.
Ce paramètre n'est actif que pour les sources de remplissage automatique.

Arrêter la source de remplissage avant
Arrête la source de remplissage avant d'avoir atteint le poids désiré dans la recette. Ceci est utile en cas de chargement manuel de balles. Si vous ne souhaitez pas surcharger selon la recette mais que voulez toujours que le remplissage automatique continue vers la source de remplissage suivante sans appuyer sur l'écran, régler la valeur sur 400 kg, par ex.

Pause après la fin
Tout temps d'attente supplémentaire peut être réglé ici avant d'activer la source de remplissage suivante.

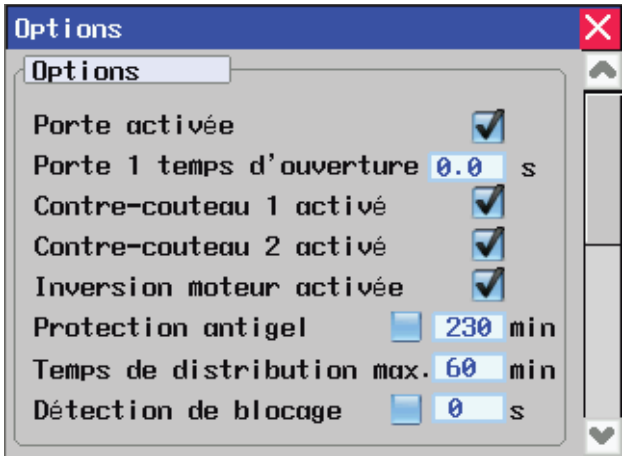


Photo 25

3.3.5 Options de réglages

Il est possible d'effectuer d'autres réglages et l'activation/la désactivation de différentes fonctions ici.

- **Porte activée/désactivée**
  – Activer la porte afin de permettre au FeedMixer d'ouvrir/de fermer automatiquement la porte pendant la distribution. Si la porte est désactivée, elle doit être commandée manuellement.
- **Temps d'ouverture porte 1**
  – Configurer la hauteur d'ouverture désirée pour la porte au cours de la distribution automatique. Entrer le temps d'ouverture en secondes nécessaire pour ouvrir la porte au niveau désiré. Entrer la valeur 0 pour ouvrir la porte complètement.
- **Inversion du moteur activée/désactivée**
  - aktiver mothold for å la FeedMixer
  automatisk styre mothold inn ved blanding og ut ved utfôring. Når mothold er deaktivert, står de i ro og kan betjenes manuelt til
  ønsket posisjon.
- **Inversion du moteur activée/désactivée**
  – Pendant le mélange et la distribution, la vis fera environ un quart de tour en sens inverse afin de détacher les aliments avant de tourner dans le sens de travail.
  Cela permet d'éviter de surcharger le moteur au démarrage. Cette fonction **doit impérativement être utilisée** lorsque le FeedMixer est chargé jusqu'à la limite maximale.
- **Protection antigel activée/désactivée**
  – En hiver, les aliments peuvent geler au contact de la vis et des parois rendant ainsi difficile la rotation de la vis. Vous pouvez empêcher les aliments de geler au contact des surfaces en réglant la vis pour qu'elle tourne à intervalles définis. Configurer l'intervalle désiré.
- **Temps de distribution maximal**
  – Afin d'éviter la surcharge, le temps de distribution maximal est limité à 60 minutes.
  Ce temps peut être réglé selon les besoins.

Détection de blocage

Si le poids du contenu ne baisse pas au cours de la distribution, le FeedMixer s'arrête après le temps réglé et émet une alarme.
Il est utile d'utiliser cette fonction au cours de la distribution automatique lorsqu'une machine connectée peut entraîner des blocages si elle s'arrête.

- Activer avec la case à cocher
- Configurer le temps désiré avant arrêt. Le temps ne doit pas être inférieur à 60 secondes.

Aller à l'écran suivant en utilisant les flèches à droite

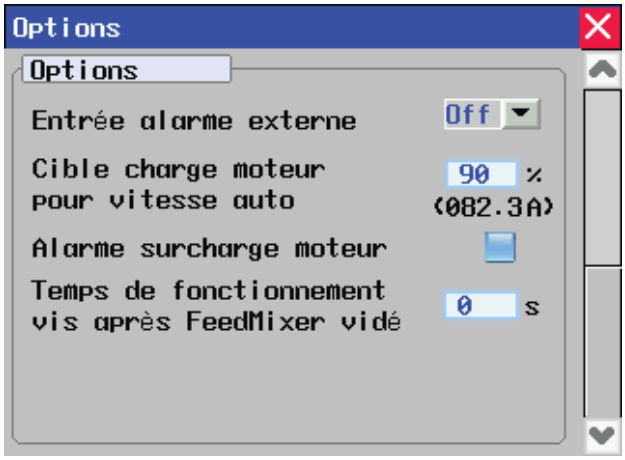


Photo 26

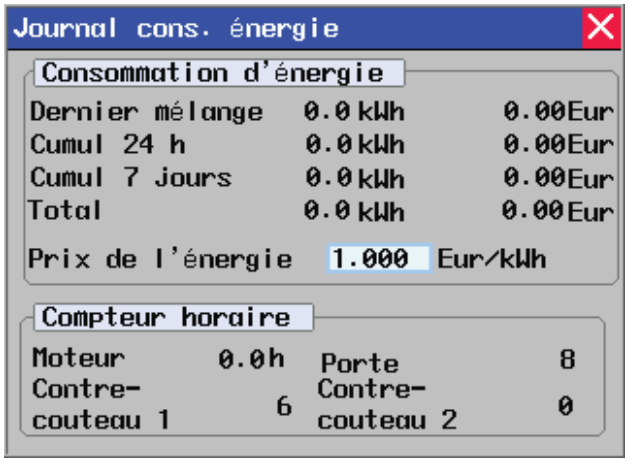


Photo 27

- **Entrée alarme externe Off / NO / NC**
  - Utilisée lorsqu'une machine connectée peut donner un message d'erreur.
  Ce signal entraîne l'arrêt du FeedMixer.
  (Connectée à -X3:4).
  NO - signal normalement ouvert
  NC - signal normalement fermé
- **Motor merkestrøm for automatisk hastighet** - Cible charge moteur pour vitesse automatique – la charge spécifiée pour le moteur est entrée ici en tant que pourcentage. Ce chiffre est converti en ampérage réel **(A)**. Ce paramètre est utilisé pour calculer la vitesse automatique au cours du mélange ou de la distribution.
- **Alarme surcharge moteur – activer / désactiver**
  - Emet une alarme sonore lorsque le moteur est en surcharge. Ne pas charger d'aliments avant que l'alarme s'arrête.
- **Durée de fonctionnement de la vis après vidange du FeedMixer**
  - Lorsque le FeedMixer est totalement vide après une distribution, la vis continue de fonctionner un certain temps. Entrer le temps désiré.

3.3.6 Réglages énergie/journal

Her kan informasjon om energiforbruk og timeteller leses av.

Consommation d'énergie

Le FeedMixer calcule la consommation d'énergie du dernier mélange, sur les 24 dernières heures, les 7 derniers jours ainsi que la consommation totale.

- Entrer le prix de l'énergie en EUR/kW.
  Le FeedMixer calcule le coût de la consommation.

Compteur horaire

- Temps de fonctionnement du moteur
- Nombre d'ouvertures de la porte
- Nombre de déploiements/retraits du contre-couteau (Tôle)

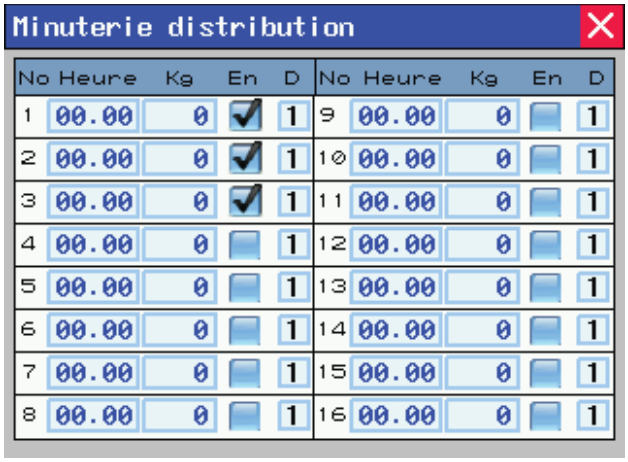


Photo 28

Photo 29

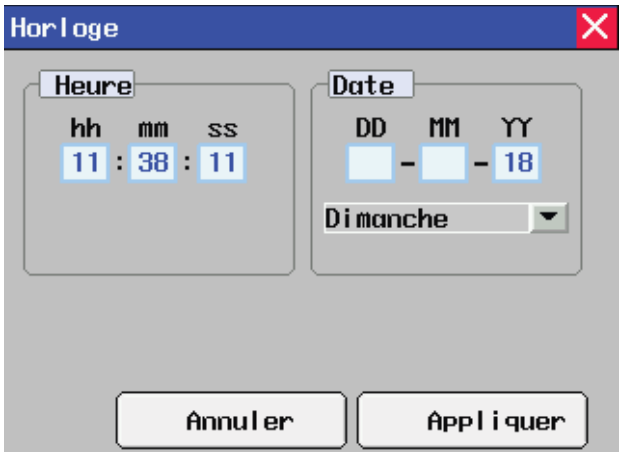


Photo 30

3.3.7 Minuterie de distribution

Le FeedMixer peut être réglé pour distribuer les aliments automatiquement selon une minuterie de distribution. Il est possible de configurer individuellement jusqu'à 16 heures différentes. Il est pertinent d'utiliser cette fonction si une machine de distribution d'aliments n'a pas de minuterie de distribution distincte.
Configurer le temps de distribution d'aliments désiré.

Entrer les quantités d'aliments et les **kg** pour chaque heure
Activer cette distribution d'aliments avec la case à cocher en **En**
L – montre la porte de distribution

Lorsqu'une séquence de distribution au minimum est activée, une lampe verte indiquant le texte **AUTO** s'affiche en haut de l'écran **Accueil.**

Même lorsque la distribution d'aliments automatique est utilisée, les aliments doivent être mélangés manuellement. Le mélange doit être effectué à un moment donné entre deux séquences de distribution d'aliments automatique.
Si le FeedMixer est vide au moment de la distribution, il s'arrête et une alerte apparaît à l'écran.

3.3.8 Langue

Sélectionner la langue d'affichage.

3.3.9 Réglages de l'horloge

Heure
Heures hh, minutes mm, secondes ss, réglées individuellement.

Dato
- Jour JJ, mois MM, année AA, réglés individuellement.
- Jour de la semaine choisi à partir de la liste
- Appuyez sur **APPLIQUER** pour enregistrer.

3.4 Alarmes

Photo 31

Le FeedMixer s'arrête lorsqu'une alarme est déclenchée. L'écran montre la fenêtre d'alarme et l'alarme déclenchée. La fenêtre peut être fermée en appuyant sur X dans l'angle supérieur droit. Un symbole jaune s'affiche à l'écran d'accueil. Toucher le symbole pour rouvrir la fenêtre d'alarme.

- Remettre à zéro les alarmes en utilisant la touche **RAZ alarme**
- Si l'erreur n'a pas été corrigée, l'alarme est déclenchée à nouveau peu de temps après

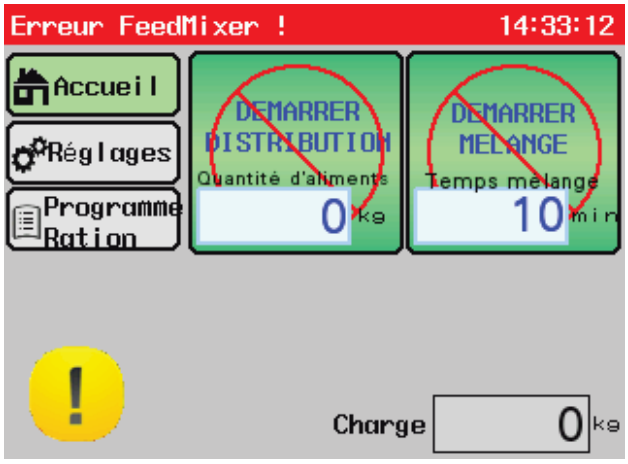


Photo 32

Les messages d'erreur suivants peuvent s'afficher:

- Erreur variateur de vitesse
- Erreur convoyeur
- Erreur porte
- Erreur interrupteur de fin de course, contre-couteau 1 (Tôle 1)
- Erreur interrupteur de fin de course, contre-couteau 2 (Tôle 2)
- Erreur processus de distribution
- Entrée alarme externe

3.5 Portes 2 et 3 (Option)

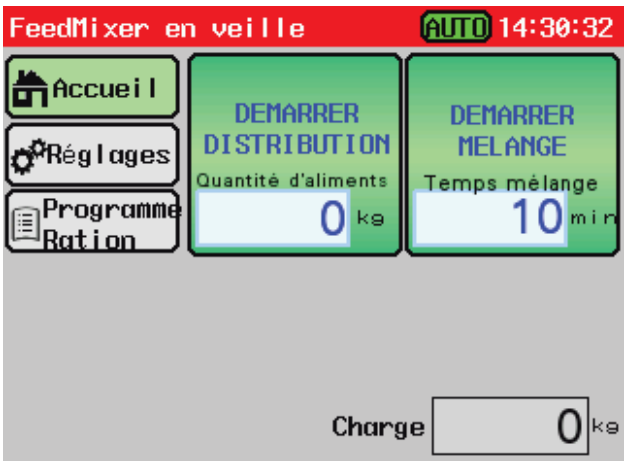


Photo 33

Le FeedMixer peut être équipé de la commande d'un maximum de trois portes. Cet équipement nécessite un câblage électrique distinct et est uniquement livré d'usine.
La distribution avec plusieurs portes est pertinente lorsque plusieurs machines de distribution d'aliments sont connectées.
Toutes les portes peuvent être commandées automatiquement à partir de la machine connectée ou bien elles peuvent être commandées manuellement.

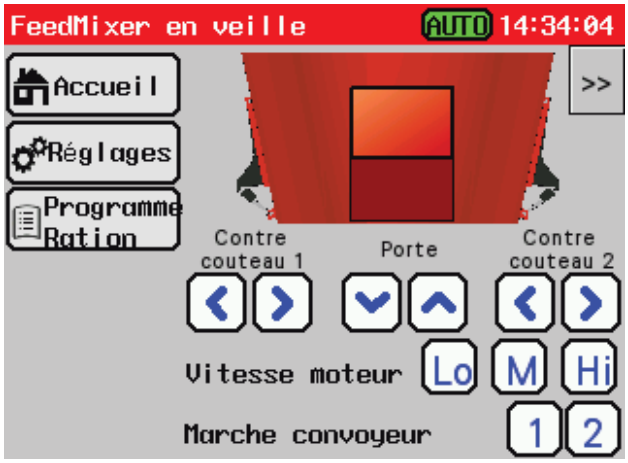


Photo 34

Distribution

Sélectionner la porte désirée avant la distribution. Appuyer sur la porte désirée : 1, 2, 3. Démarrer ensuite la distribution.
Lorsque la distribution par une autre porte est désirée, la porte activée en dernier se ferme automatiquement et la porte désirée s'ouvre avant que la distribution démarre.

Commande manuelle

Sélectionner d'abord à l'écran la porte désirée. La porte en rouge est active.
Ouvrir et fermer la porte en utilisant les flèches haut et bas.

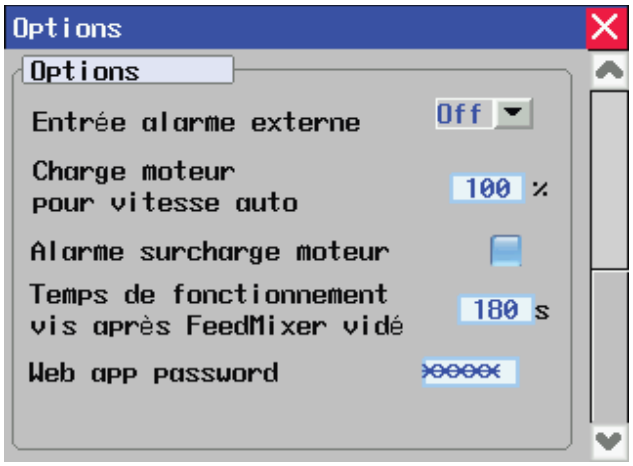


Photo 35

Réglage de l'ouverture de porte

A la page 2 du menu Options, vous pouvez régler l'ouverture de porte des portes 2 et 3.

Notes

TKS is a family owned company with a strong brand name. We are providing our customers with a unique and complete range and high quality products.

www.tks-as.no

T. Kverneland & Sønner AS,
Kvernelandsvegen 100
N-4355 Kvernaland
Norway

e-post : post@tks-as.no
Phone +47 51 77 05 00
Fax +47 51 48 72 28